

泉州市产品质量专项抽检实施细则

食品接触用纸制品

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

(1) 纸杯产品

每批次产品抽取样品 50 只，其中 25 只作为检验样品，25 只作为备用样品。若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于 0.16kg，其中检样、备样按比例 1:1 抽取。

(2) 纸吸管产品

每批次产品抽取样品 200 支，其中 100 支作为检验样品，100 支作为备用样品。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

(3) 食品接触用纸容器产品，每批次产品抽取数量见表 1。

表 1 抽样样品数量

序号	产品名称	抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐具	40	20	20
2	纸盒	25	15	10
3	纸袋	40（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.16kg，不多于3kg，检验、备样按比例：1:1抽取）	20	20

注：产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整。

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	1, 3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
2	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806.8—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27590-2022 纸杯

GB/T 27589-2011 纸餐盒

GB/T 27591-2011 纸碗

GB/T 36787-2018 纸浆模塑餐具

QB/T 2898-2007 餐用纸制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。